

Станок автоматический для обработки кромок

AutoCUT 500

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

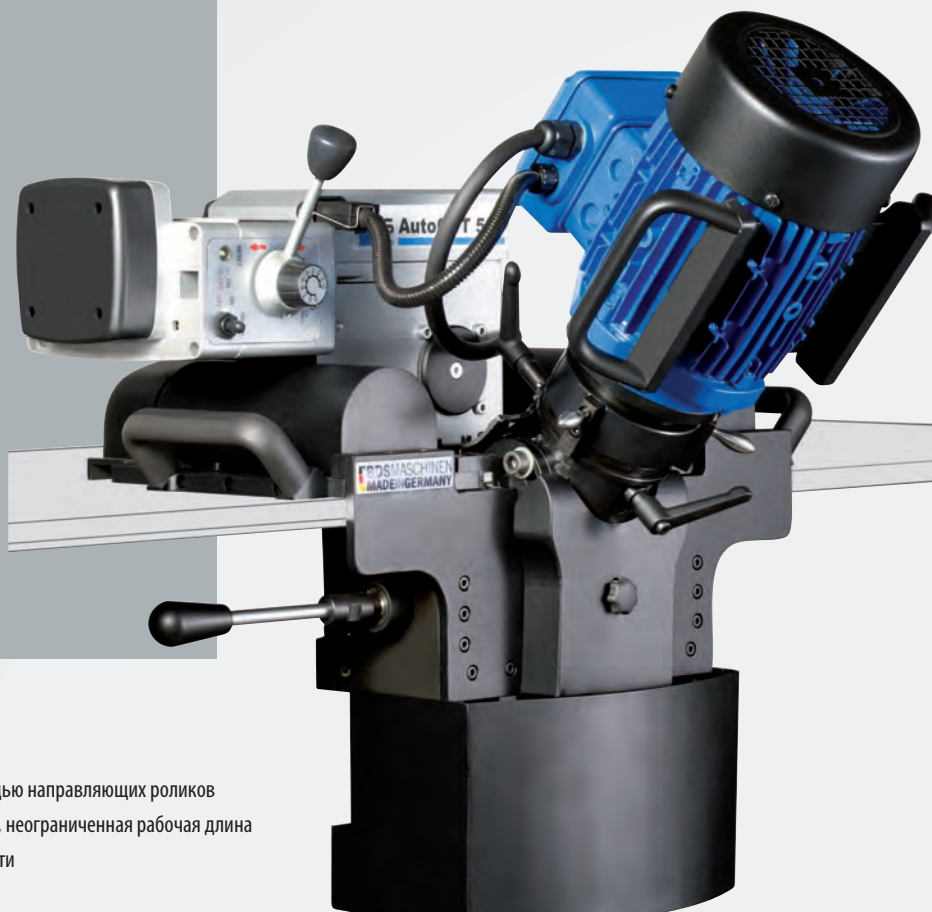
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

AutoCUT 500

Автоматическая обработка кромок для подготовки сварных швов с подводящим и отводящим устройством



Преимущества серии AutoCUT 500

- > Полностью автоматическая работа — перемещение с помощью направляющих роликов
- > Эффективность — фрезерование листов толщиной до 40 мм, неограниченная рабочая длина
- > Ведение по плите, независимо от качества опорной поверхности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Мощность двигателя:	1.1 кВт
	Напряжение:	380 В
	Вес:	50 кг
	Подача:	Автоматическая плавная регулировка до макс. 500 мм/мин ⁻¹
	Степень редуктора 1:	2,750 мин ⁻¹
	Ширина фаски:	макс. 30 мм
	Регулировка угла:	15 – 60° плавная
	Фрезерный инструмент:	Насадная фреза с 6 твердосплавными поворотными режущими пластинами

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

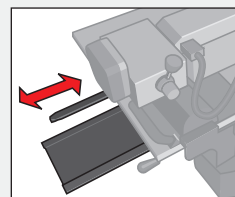
Насадная фреза

ZFR 500*

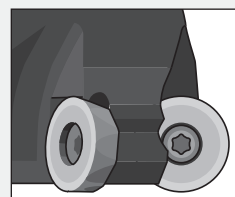
Твердосплавные поворотные режущие пластины

SHM 400

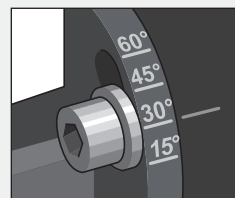
* Поворотные режущие пластины не входят в объем поставки. 1 комплект = 6 поворотных режущих пластин SHM 400



Подводящее/отводящее устройство



Насадная фреза



Плавная регулировка угла фрезерования

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

AutoCUT 500 / 380 В

ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

1 AutoCUT 500	1 гаечный ключ М 19
1 Насадная фреза, укомплектованная твердосплавными поворотными режущими пластинами	1 шестигранный ключ с поперечной ручкой, размер под ключ 5
1 инструкция по эксплуатации	По 1 Г-образному шестигранному ключу, размер под ключ 6, 8, 10
1 подводящее устройство	1 отвёртка TX 15
1 отводящее устройство	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://bds.nt-rt.ru> || **эл. почта:** bsa@nt-rt.ru